SABLEUSE 50 LITRES (Option Commande à distance)

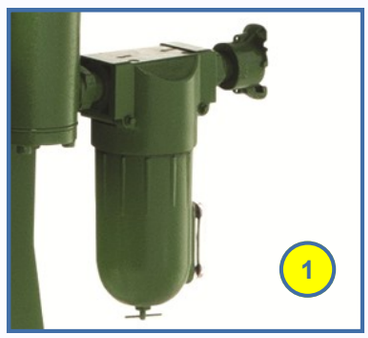
LIVRAISON STANDARD : Réservoir 50 litres, Tamis, Couvercle, Doseur d'abrasif (1109), Filtre séparateur (1310), Trappe d'inspection



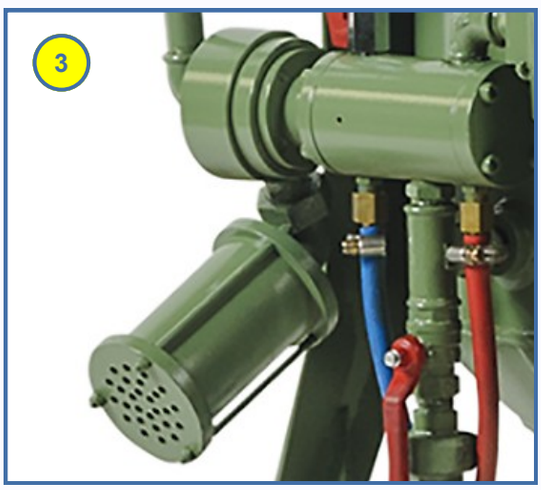
Sableuses très performantes et simple d'utilisation. Elle permettent le sablage au jet abrasif des constructions métallique, bâtiment, ponts, réservoirs, tuyauteries, surfaces en béton etc... Sablage au grade SA-3,0. Performance jusqu'à 28 m2 / h (voir le tableau), conçues pour travailler avec tous types d'abrasifs à sec, la taille maximum des grains est de 3,5 mm.

LIVRAISON STANDARD :

1. La sableuse est équipées en standard avec un filtre séparateur décanteur (1310) très efficace. Il empêche l'entrée d'humidité et d'huile en provenance du compresseur. Ce filtre est particulièrement nécessaire lors de l'utilisation de vieux compresseurs, de travaux à faible température ou à grande distance du compresseur. Il permet d'éliminer jusqu'à 98% du produit de condensation et d'huile contenu dans l'air comprimé. Supprimant humidité de l'abrasif, il permet d'éviter les interruptions de travail. 2. Le doseur (1109) est utilisé pour fournir un dosage précis de l'abrasif. Il est adapté pour les abrasifs agressifs. 3. Dispositif de commande pneumatique (29005000), poignée homme mort (1200) et tuyau jumelé 5 mètres. 4. Lance de sablage Ø13x27 long. 5mètres (8001), buse carbure de tungstène Ø5 (7261) et raccord rapide.









DONNÉES TECHNIQUES	50 litres
Max. Pression de service, bar	**12**
Capacité réservoir , litres	25
Température de travail, °C	-10 / 50
Diamètre réservoir , mm	415
Hauteur , mm	1180
Poids , kg	73

PERFORMANCES					
Diamètre buse, **en mm**		6,5	8,0	9,5	11,0
Consommation d'air **en m^3/min à 7 bar**		4,3	6.8	8.9	11,6
Performance moyenne **en m^2/h**	**SA 2**	10	15	21	28
	SA 2 1/2	5	9	14	21
	SA 3	4	6	9	13
Consommation moyenne d'abrasif **en kg/m^2**	**SA 2**	40	35	32	29
	SA 2 1/2	58	51	46	42
	SA 3	78	68	62	56

VOLUME D'AIR NÉCESSAIRE (m^3/min.)

Diamètre de buse, (mm)	Consommation d'air (m3/min.)	Consommation d'air du casque (m3/min.)	Plus 50% de réserve (m3/min.)	Volume d'air Minimum requis (m3/min.)
5	1.25	0.5	0.63	2.5
6.5	2.3	0.5	1.4	4.2
8.0	3.9	0.5	2.2	6.6
9.5	5.5	0.5	3.0	9.0
11.0	7.2	0.5	3.9	11.6