SABLEUSE 100 LITRES (Option Commande à distance)

LIVRAISON STANDARD : Réservoir 100 litres, Tamis, Couvercle, Doseur d'abrasif (1520), Filtre séparateur (1320), Trappe d'inspection.



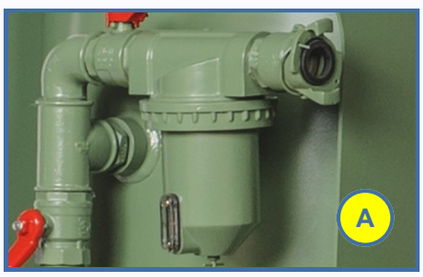


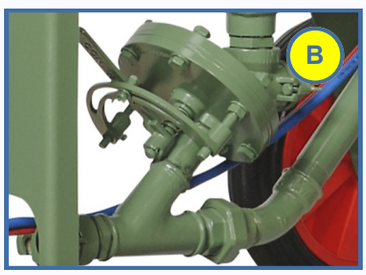
Sableuses très performantes et simple d'utilisation. Elle permettent le sablage au jet abrasif des constructions métallique, bâtiment, ponts, réservoirs, tuyauteries, surfaces en béton etc... Sablage au grade SA-3,0. Performance jusqu'à 37 m2 / h (voir le tableau), conçues pour travailler avec tous types d'abrasifs à sec, la taille maximum des grains est de 3,5 mm.

LIVRAISON STANDARD :

A. La sableuse est équipées en standard avec un filtre séparateur décanteur (1320) très efficace. Il empêche l'entrée d'humidité et d'huile en provenance du compresseur. Ce filtre est particulièrement nécessaire lors de l'utilisation de vieux compresseurs, de travaux à faible température ou à grande distance du compresseur. Il permet d'éliminer jusqu'à 98% du produit de condensation et d'huile contenu dans l'air comprimé. Supprimant humidité de l'abrasif, il permet d'éviter les interruptions de travail.

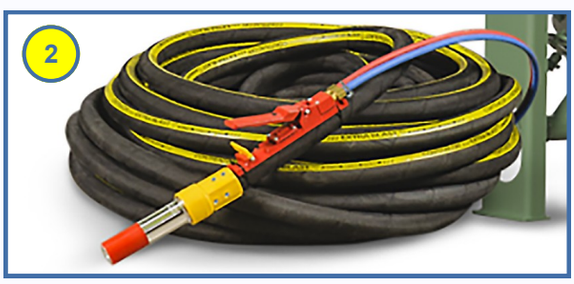
B. Le doseur (1520) est utilisé pour fournir un dosage précis de l'abrasif. Il est adapté pour les abrasifs agressifs.





EQUIPEMENTS EN OPTION :

1. Dispositif de commande à distance pneumatique CAD (1250), avec poignée homme mort (1200) et tuyau commande jumelé by-tube 20 mètres.
2. Lance de sablage Ø25x39 long.20 mètres (8025), buse carbure de tungstène Ø8 (7221) et raccord rapide.
3. Doseur à manchon SGV (1150) spécialement adapté au grenaillage.





DONNÉES TECHNIQUES	100 litres
Max. Pression de service, bar	**12**
Capacité réservoir , litres	100
Température de travail, °C	-10 / 50
Diamètre réservoir , mm	508
Hauteur , mm	1226
Poids , kg	125

PERFORMANCES						
Diamètre buse, **en mm**		6,5	8,0	9,5	11,0	12,5
Consommation d'air **en m^3/min à 7 bar**		4,3	6.8	8.9	11,6	15.4
Performance moyenne **en m^2/h**	**SA 2**	10	15	21	28	37
	SA 2 1/2	5	9	14	21	28
	SA 3	4	6	9	13	17
Consommation moyenne d'abrasif **en kg/m^2**	**SA 2**	40	35	32	29	28
	SA 2 1/2	58	51	46	42	40
	SA 3	78	68	62	56	54

VOLUME D'AIR NÉCESSAIRE (m^3/min.)

Diamètre de buse, (mm)	Consommation d'air (m3/min.)	Consommation d'air du casque (m3/min.)	Plus 50% de réserve (m3/min.)	Volume d'air Minimum requis (m3/min.)
6.5	2.3	0.5	1.4	4.2
8.0	3.9	0.5	2.2	6.6
9.5	5.5	0.5	3.0	9.0
11.0	7.2	0.5	3.9	11.6
12.5	9.6	0.5	5.0	16.1