

1502. SABLEUSE INDUSTRIELLE 200 LITRES. ATEX

Sableuse très performante et simple d'utilisation. Elle permet le sablage au jet abrasif des constructions métalliques, bâtiments, ponts, réservoirs, tuyauteries, surfaces en béton etc...

Sablage au grade SA-3,0. Performance (m² / h) voir le tableau, conçues pour travailler avec tous types d'abrasifs à sec, la taille maximum des grains est de 3,5 mm.



LIVRAISON STANDARD :

Eprouvée par le service des Mines, avec pression hydrostatique à 12 bar, notre sableuse réunit toutes les garanties de sécurité et d'efficacité et un maximum de productivité. La commande à distance pneumatique de sécurité permet à l'opérateur de démarrer ou d'arrêter la projection. L'arrêt est automatique si l'opérateur lâche le tuyau de projection (sécurité homme mort).

- Réservoir 200 LITRES.
- Tamis et Couvercle.
- Trappe d'inspection.
- Doseur d'abrasif (1509).
- Alimentation par commande pneumatique et régulateur.
- Décompression par pneumovanne caoutchoutée.
- Clapet anti-retour.
- Raccord rapide.

En option :

- Lance de sablage 1"1/4 avec buse venturi ou droite, carbure de bore ou tungstène ø 6 à 14 mm au choix.

Le doseur à membrane 1"1/4 (1509) est utilisé pour fournir un dosage précis de l'abrasif. Il est spécialement adapté pour les abrasifs agressifs tels que le corindon et la grenaille. Une membrane facilement remplaçable, assure sa longévité.



DONNÉES TECHNIQUES

200 litres

Max. Pression de service, bar	12
Capacité réservoir, litres	200
Température de travail, °C	-10 / 50
Diamètre réservoir, mm	609
Hauteur, mm	1560
Poids, kg	155

PERFORMANCES

Diamètre buse, en mm		6,5	8,0	9,5	11,0	12,5
Consommation d'air en m ³ /min à 8 bar		4,2	6,6	9,0	11,6	16,1
Performance moyenne en m ² /h	SA 2	10	15	21	28	37
	SA 2 1/2	5	9	14	21	28
	SA 3	4	6	9	13	17
Consommation moyenne d'abrasif en kg/m ²	SA 2	40	35	32	29	28
	SA 2 1/2	58	51	46	42	40
	SA 3	78	68	62	56	54

VOLUME D'AIR NÉCESSAIRE (m³/min.)

Diamètre de buse, mm	Consommation d'air	Consommation d'air du casque	Plus 50% de réserve	Volume d'air Minimum requis
6.5	2.3	0.5	1.4	4.2
8.0	3.9	0.5	2.2	6.6
9.5	5.5	0.5	3.0	9.0
11.0	7.2	0.5	3.9	11.6
12.5	9.6	0.5	5.0	16.1