

1400. SABLEUSE INDUSTRIELLE 200 LITRES

Sableuse très performante et simple d'utilisation.

Elle permet le sablage au jet abrasif des constructions métalliques, bâtiments, ponts, réservoirs, tuyauteries, surfaces en béton etc...

Sablage au grade SA-3,0. Performance (m² / h) voir le tableau, conçues pour travailler avec tous types d'abrasifs à sec, la taille maximum des grains est de 3,5 mm.

Eprouvée par le service des Mines, avec pression hydrostatique à 12 bar, notre sableuse réunit toutes les garanties de sécurité et d'efficacité et un maximum de productivité.

LIVRAISON STANDARD :

- Réservoir 200 litres.
- Tamis.
- Couvercle.
- Trappe d'inspection.



DONNÉES TECHNIQUES 200 litres

| | |
|-------------------------------|----------|
| Max. Pression de service, bar | 12 |
| Capacité réservoir, litres | 200 |
| Température de travail, °C | -10 / 50 |
| Diamètre réservoir, mm | 609 |
| Hauteur, mm | 1560 |
| Poids, kg | 155 |

PERFORMANCES

| Diamètre buse, en mm | | 6,5 | 8,0 | 9,5 | 11,0 | 12,5 |
|---|----------|-----|-----|-----|------|------|
| Consommation d'air en m ³ /min à 8 bar | | 4,2 | 6,6 | 9,0 | 11,6 | 16,1 |
| Performance moyenne en m ² /h | SA 2 | 10 | 15 | 21 | 28 | 37 |
| | SA 2 1/2 | 5 | 9 | 14 | 21 | 28 |
| | SA 3 | 4 | 6 | 9 | 13 | 17 |
| Consommation moyenne d'abrasif en kg/m ² | SA 2 | 40 | 35 | 32 | 29 | 28 |
| | SA 2 1/2 | 58 | 51 | 46 | 42 | 40 |
| | SA 3 | 78 | 68 | 62 | 56 | 54 |

VOLUME D'AIR NÉCESSAIRE (m³/min.)

| Diamètre de buse, mm | Consommation d'air | Consommation d'air du casque | Plus 50% de réserve | Volume d'air Minimum requis |
|----------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|-----------------------------|
| 6.5 | 2.3 | 0.5 | 1.4 | 4.2 |
| 8.0 | 3.9 | 0.5 | 2.2 | 6.6 |
| 9.5 | 5.5 | 0.5 | 3.0 | 9.0 |
| 11.0 | 7.2 | 0.5 | 3.9 | 11.6 |
| 12.5 | 9.6 | 0.5 | 5.0 | 16.1 |