

SABLEUSE 25 LITRES (Option Commande à distance)

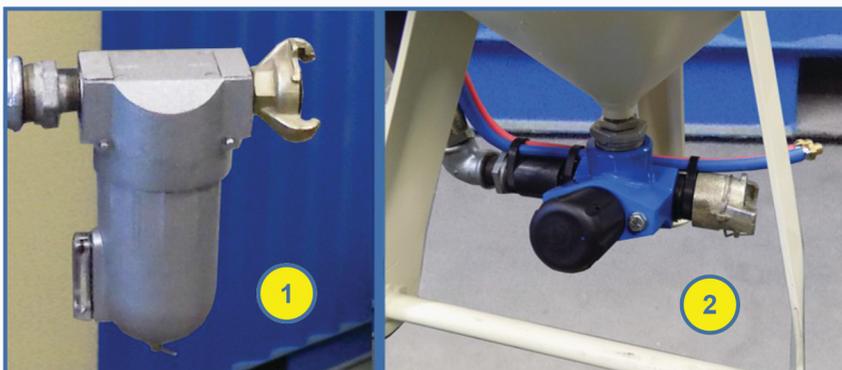
LIVRAISON STANDARD : Réservoir 25 litres, Tamis, Couvercle, Doseur d'abrasif (1418), Filtre séparateur (1310), Trappe d'inspection.



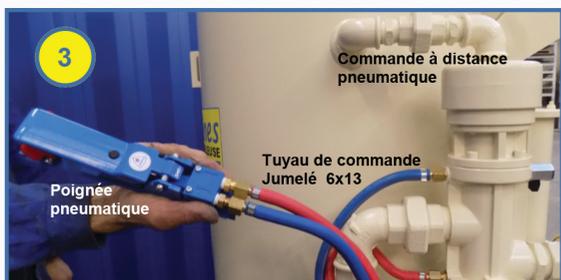
Sableuses très performantes et simple d'utilisation. Elle permettent le sablage au jet abrasif des constructions métallique, bâtiment, ponts, réservoirs, tuyauteries, surfaces en béton etc... Sablage au grade SA-3,0. Performance jusqu'à 28 m² / h (voir le tableau), conçues pour travailler avec tous types d'abrasifs à sec, la taille maximum des grains est de 3,5 mm.

LIVRAISON STANDARD :

1. La sableuse est équipées en standard avec un filtre séparateur décanteur (1310) très efficace. Il empêche l'entrée d'humidité et d'huile en provenance du compresseur. Ce filtre est particulièrement nécessaire lors de l'utilisation de vieux compresseurs, de travaux à faible température ou à grande distance du compresseur. Il permet d'éliminer jusqu'à 98% du produit de condensation et d'huile contenu dans l'air comprimé. Supprimant humidité de l'abrasif, il permet d'éviter les interruptions de travail.
2. Le doseur (1418) est utilisé pour fournir un dosage précis de l'abrasif. Il est adapté pour les abrasifs agressifs.



3. Dispositif de commande à distance pneumatique CAD (1250), avec poignée homme mort (1200) et tuyau commande jumelé by-tube 5 mètres.
4. Lance de sablage Ø19x32 long. 5mètres (8003), buse carbure de tungstène Ø5 (7250) et raccord rapide.



DONNÉES TECHNIQUES	25 litres
Max. Pression de service, bar	12
Capacité réservoir , litres	25
Température de travail, °C	-10 / 50
Diamètre réservoir , mm	265
Hauteur , mm	875
Poids , kg	46

PERFORMANCES					
Diamètre buse, en mm		6,5	8,0	9,5	11,0
Consommation d'air en m ³ /min à 7 bar		4,3	6,8	8,9	11,6
Performance moyenne en m ² /h	SA 2	10	15	21	28
	SA 2 1/2	5	9	14	21
	SA 3	4	6	9	13
Consommation moyenne d'abrasif en kg/m ²	SA 2	40	35	32	29
	SA 2 1/2	58	51	46	42
	SA 3	78	68	62	56

VOLUME D'AIR NÉCESSAIRE (m³/min.)

Diamètre de buse, (mm)	Consommation d'air (m ³ /min.)	Consommation d'air du casque (m ³ /min.)	Plus 50% de réserve (m ³ /min.)	Volume d'air Minimum requis (m ³ /min.)
5	1.25	0.5	0.63	2.5
6.5	2.5	0.5	1.3	4.3
8.0	4.2	0.5	2.1	6.8
9.5	5.6	0.5	2.8	8.9
11.0	7.4	0.5	3.7	11.6