

1870.1871 : COMPAREUR DE SURFACE



Compareur de surface

Ils permettent d'évaluer la rugosité des surfaces par méthode visiotactile (à la vue et au toucher).
 - Dispo version décapé (grit) et grenailé (shot)
 - Unités métriques uniquement

Etat de surface

La préparation efficace et adéquate d'une surface avant peinture est essentielle. Contrôler la rugosité, ou profil, est essentiel. Si la rugosité est trop faible, l'adhérence du revêtement en sera affectée. Si elle est trop importante, les pics risquent de ne pas être recouverts, permettant à la rouille de s'installer.

Selon normes : ASTM D 4417
 Méthodes A ISO 8503-1/ISO 8503-2

Profils de section :

Décapé (grit) 25, 60, 100, 150µm
Grenailé (shot) 25, 40, 70, 100µm

DONNÉES TECHNIQUES

Seg N°	ISO 8503/1 Spec'n	Données de microscope Méthode ISO 8503/3			Données de Stylus méthode ISO 8503/4		
	µm Hy ou Ry5	µm Hy	Moyenne Écart de 20 rdgs	Moyenne Écart max	µm Ry5	Moyenne Écart de 10 rdgs	Moyenne Écart max
COUPON MAITRE - Shot							
1	23-28	26.15	21.8%	33%	24.9	9.07%	20%
2	35-45	35.65	16.1%	33%	39.06	8.16%	20%
3	60-80	63.2	14.92%	33%	75.19	8.0%	20%
4	85-115	96.45	17.03%	33%	98.28	11.62%	20%
COUPON MAITRE - Grit							
1	23-28	24.95	20.76%	33%	26.46	11.45%	20%
2	50-70	64.3	13.14%	33%	62.7	7.91%	20%
3	85-115	103.95	17.8%	33%	90.8	7.09%	20%
4	130-170	153.1	16.63%	33%	147.71	11.42%	20%