

# GRENAILLE ANGULAIRE (GRIT)



## ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE :

- Carbone 0,80 à 0,85 %
- Silicium 0,07 à 0,90 %
- Manganèse 0,06 à 0,70 %
- Soufre 0,05 %
- Phosphore 0,05 %
- Fer % restant

Palettes de 1t (40 sacs de 25 kg).  
Les frais de ports sont automatiquement calculés dans votre panier, suivant votre département de livraison et le poids commandé.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

**Couleur :** Acier

**Forme des grains :** Angulaire

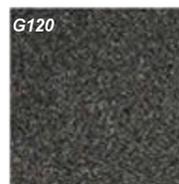
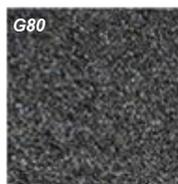
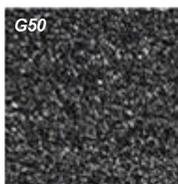
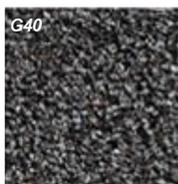
**Densité réelle :** environ 7,6 Kg / dm<sup>3</sup>

**Dureté :** G10/G200 Angulaire Moyenne 50/55HRC (Rockwell)

**Granulométries :** Selon norme SAE J 444

**Dimensions :** comprises entre 0,07 et 2 mm.

Num. SAE	Granulométrie (en mm)	Passage ASTM
G10	2 à 2,82	80 %
G12	1,7 à 2,38	80 %
G14	1,4 à 2	80 %
G16	1,2 à 1,68	75 %
G18	1 à 1,41	75 %
G25	0,7 à 1,19	70 %
G40	0,4 à 1	70 %
G50	0,3 à 0,71	65 %
G80	0,18 à 0,42	65 %
G120	0,13 à 0,3	60 %
G200	0,07 à 0,18	55 %



Aperçus pour comparaison uniquement.

**Applications :** La grenaille angulaire est obtenue par concassage de la grenaille ronde, elle est ensuite traitée thermiquement pour une dureté accrue. La grenaille angulaire, traitée pour une dureté comprise entre 50 et 55 HRC, est utilisée pour des applications de préparation de surface, alliant propreté et rugosité.

**Nettoyage :** la grenaille angulaire est aussi utilisée pour le nettoyage, en général, des surfaces métalliques ferreuses et pour les opérations de précontrainte avec une efficacité plus importante. A l'usage elle s'émousse, donnant un mélange opératoire performant, mais peu agressif pour les pièces.

## UTILISATION Grenaille angulaires (Grit)

Grenailles métalliques préconisées pour quelques applications

	Pièces en fonte grise			Pièces en fonte malléable			Pièces en acier coulé			Pièces forgées			Tôles en acier			Décapage de pièces après traitement thermique			Laminés et profilés			Pièces Avant émaillage			Pièces Avant revêtement plastique		
	petite	grosse	moyenne	petite	grosse	moyenne	petite	grosse	moyenne	petite	5 à 10 mm	2 à 6 mm	0,1 à 2 mm	grosse	moyenne	petite	grosse	moyenne	petite	grosse	moyenne	petite	grosse	moyenne	petite		
G10																											
G12																											
G14																											
G16																											
G18																											
G25																											
G40																											
G50																											
G80																											
G120																											
G200																											

La grenaille angulaire est principalement utilisée pour le décapage et préparation de surface avant application d'un revêtement (peinture, poudre, métallisation, etc...).